



# Conception et fabrication d'automate monétique

## ÉQUIPEMENT DE BASE

- ✓ Bandeau éclairé par LED
- ✓ Module bancaire contact et sans contact agréé GIE.
- ✓ Module de communication IConnect
- ✓ Switch 5 ports
- ✓ Imprimante papier thermique délivrant un reçu CB, une facture (automatique ou sur demande), et l'édition des compteurs.
- ✓ Anti condensation, avec ventilateur.
- ✓ Fermeture 3 points, avec porte dégondable
- ✓ 1 Hopper

### En version boutons :

- ✓ Afficheur LCD 4 lignes de 20 caractères.
- ✓ 6 Boutons de sélections étanches lumineux anti-vandales en inox

### En version tactile :

- ✓ Écran industriel TFT 10.1" en mode portrait.
- ✓ Dalle tactile de technologie capacitive projetée.
- ✓ Vitre blindée d'épaisseur 6 mm

## OPTIONS

- ✓ Lecteur de billets avec empileur 200 billets
- ✓ Contour lumineux à Leds RGB et contrôleur d'effets lumineux)
- ✓ Jusqu'à 2 Hoppers supplémentaires
- ✓ Transfert des flux bancaires 3G (IP de base)
- ✓ Accepteur de monnaie
- ✓ Gestion cartes ou clé EAS (rechargement, distribution et paiement)
- ✓ Gestion de la clé Eurokey (rechargement, distribution et paiement)
- ✓ Assistance vocale
- ✓ Envoi de mails et/ou de SMS

- ✓ Accès à distance Hub IConnect
- ✓ Signalétique personnalisable (lexan)
- ✓ Casquette de protection contre les intempéries (inox)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions (mm)	H 1000 x L 555 x P 540 Découpe H 765 x L 473 (identique au MCB ancienne génération)
Poids	70 Kg
Alimentation	230 V AC – 50 Hz
Tôlerie	Carrosserie encastrable (accès arrière) INOX 304 peint épaisseur 20/10



MCB10 Boutons

- Boutons lumineux
- Clavier de programmation interne avec écran
- Evolution possible vers écran tactile